

Entreprises

LA REVUE DES DÉCIDEURS QUI RISQUENT ET ENTREPRENNENT

Charente



société BRICQ

DOSSIER...

**LA REFORME DE LA FORMATION
PROFESSIONNELLE**

BRICQ : DU FEUTRE POUR CHARENTAISES AUX SANGLES D'ARRÊT DU RAFALE...

Une histoire industrielle charentaise...

Rares sont les entreprises industrielles charentaises qui ont franchi le cap vénérable du siècle et demeurent toujours aujourd'hui dans le paysage économique local. C'est le cas de BRICQ qui, à bientôt 120 ans, continue d'investir et de servir une clientèle mondiale en quête de textiles techniques fiables et compétitifs.

L'aventure débute à la fin du XIX^e siècle, quand Jean BRICQ, filateur de son état s'implante à Montbron. De fil en aiguille l'activité évolue vers le tissage de feutre pour semelles et dessus de chaussons « Charentais », puis de feutres de papeteries. Au XX^e siècle, s'ajoute la fabrication des courroies, puis celle des couvertures avec la marque TOISON D'OR.



De ce passé lointain, il reste aujourd'hui un savoir-faire unique. Si les feutres pour charentaises ont disparu, BRICQ est devenu l'un des leaders mondiaux dans la fabrication de textiles industriels lourds : tapis pour onduleuses et courroies pour utilisations industrielles et militaires. Aux quatre coins du globe et dans plus de 70 pays, cartonniers, cimentiers, aluminiers, fabricants de pneus et de plaques de fibrociments, aéroports militaires utilisent les produits BRICQ dans leurs process.

Investissements, innovation et capacité d'adaptation

Depuis sa création, en 1891, BRICQ SAS a misé sur l'innovation et l'amélioration continue, avec l'objectif clair de répondre aux attentes spécifiques de chacun de ses clients.

Sa proximité permanente avec le marché, permet de faire sans cesse évoluer leur process avec l'appui d'un bureau d'études intégré.

C'est de cette façon que BRICQ SAS, qui a démarré ses activités dans les biens grand public puis en fournissant l'industrie de l'Emballage en Carton Ondulé en tapis pour Onduleuses, a

su se diversifier dans une multitude de domaines et applications industrielles.

Par ailleurs, l'investissement permanent en formations, développements et équipements, ainsi que son laboratoire intégré, lui permet d'innover pour être toujours en mesure de proposer le meilleur rapport solution/qualité/prix/service du marché, explique Raymond GEISS, directeur général de BRICQ à la manœuvre de l'entreprise depuis de nombreuses années.

Sur 17 000 m² couverts, l'outil de production est composé des derniers équipements en matière de production de textiles lourds : 18 métiers à tisser permettent de réaliser des textiles de 12 m de laize, une calandre associée sur les mêmes dimensions pour stabiliser les feutres, 2 aiguilleuses de 6m, 4 ourdissoirs. Au total depuis 2001 ce sont plus de 7 millions d'euros qui ont été investis dans l'outil de production pour maintenir le niveau de compétitivité.

Niche de marché extrêmement technique, les moyens mis en œuvre sont à l'aune des caractéristiques exigées des produits, par exemple les sangles d'arrêt d'urgence pour l'atterrissage des avions de chasse déployées sur les bases aériennes doivent à la fois disposer d'une certaine souplesse et pouvoir encaisser l'énergie générée par la vitesse de 120 nœuds de l'appareil. Cette technicité est le fruit du savoir-faire séculaire : pour la fabrication d'un feutre lourd, il faut 3 semaines de réglage machine pour 3 semaines de production.

En octobre dernier, BRICQ, alors propriété de l'Allemand VOITH est racheté par RODICUT INDUSTRY SA (groupe EOS corrugated), leader mondial de la fabrication de pièces en polyuréthane pour l'industrie du carton ondulé (8M€ de chiffre d'affaires et 48 collaborateurs). Cet accord permet d'élargir l'offre de chacune des entités et de créer des synergies en permettant par exemple à BRICQ d'utiliser l'actuel bureau commercial de RODICUT situé à Shanghai en Chine, ou encore d'optimiser le réseau d'agents, distributeurs et SAV que possède chaque unité dans plus de 60 pays.



Pragmatisme et détermination au service de la qualité intrinsèque du produit.

Pour Philippe Coste RAMIREZ, PDG d'EOS corrugated et nouveau président de BRICQ, la qualité est essentielle « chez BRICQ SAS, nous différencions clairement la procédure qualité concrète dans nos process, de l'aspect commercial et publicitaire sans réel fondement. Pour nous, la qualité est une constante dans notre méthodologie de travail et le respect des contrôles effectifs permettant de la maintenir. La sanction du non-respect de cette procédure se traduit par l'augmentation de non conformités et des coûts qui en découlent directs et indirects.

Le commerce est notre capacité à proposer le meilleur rapport produit/qualité/prix/service possible. La sanction émanant d'un mauvais rapport se traduit par des pertes de parts de marché.

Améliorer la qualité, ne veut pour nous en aucun cas dire améliorer son produit, mais signifie améliorer des procédures de travail permettant de s'approcher d'un niveau de fiabilité presque parfait dans la constance de ce que nous produisons.

Chez BRICQ SAS, l'amélioration de la qualité passe réellement par l'amélioration continue, la formation continue, le bon sens, l'investissement permanent en collaborateurs et en moyens et la créativité donnant naissance à la création et dont découle l'innovation. »

Intégré à un nouveau périmètre, BRICQ va continuer d'écrire son histoire à Montbron en fournissant les industriels du monde entier, peut être et sûrement pour le siècle à venir.

