БОЛЬШЕ, ТОЧНЕЕ, БЫСТРЕЕ: НОВАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ГОФРОТАРЫ В «ПРОМРЕСУРСЕ»

В конце мая на предприятии «Про- точность наложения печати – до 0,5 мресурс» в городе Набережные Челны, Республики Татарстан, была установлена и введена в эксплуатацию автоматическая линия для изготовления гофротары CLC-Q1-920. Данная линия способна перерабатывать до 1,5 млн м2 гофрокартона в месяц. Комплектация линии включает вакуумно-роликовую подачу, два цвета флексопечати, секцию слоттера и секцию ротационной высечки. Рабочая скорость линии составляет 220 заготовок/мин. Максимальный размер заготовки 900х2200 мм при на русском языке. Установленное обычной подаче и 1200x2200 - мм при подаче skip-feed. Упаковка известных марок предполагает такие размеры: рокий ассортимент продукции и минимальная высота ящика – 110 мм, толщина используемого гофрокарто- на гофропродукцию в республике и на - 1,5-11мм. Удивительно высокая

мм - позволяет создавать высококачественные изображения линиатурой в 220 линий / дюйм. Помимо данной линии, предприятие приобрело станок для резки-рилевки гофрокартона с тонкими ножами и минислоттер для производства решеток. Монтаж линии и обучение проводили специалисты компании CLC Machinery (Гуанчжоу, КНР). Особенный бонус в том, что интерфейс оборудования и все обозначения на управляющих элементах указаны на предприятии «Промресурс» оборудование позволит выпускать шипредлагать конкурентные условия близлежащих регионах.



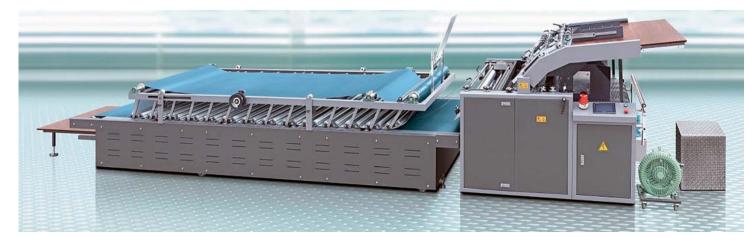
Валерий Зиязетдинов, директор 000 «Промресурс» и Эрик Зенг, инженер CLC Machinery

Апгрейд для «Спутника»: кашировальная линия в Ижевске

В компании «Спутник» (г. Ижевск) в середине апреля успешно запущена кашировальная линия от компании CLC Machinery (Гуанчжоу, Китай). Оборудование установлено специалистами компании «Айгофро». Благодаря модернизации, предприятие выпускает новый вид ственной цифровой печатью.

Новая линия предназначена для склеивания 2-слойного (4-слойного) гофрокартона или микрогофрокартона третьего (пятого) плоского слоя с цифровой печатью.

Оборудование перерабатывает от 130 до 600 г/м2 для лайнера и 400-2000 г/м2 для нижнего слоя, выпускает любые известные профили (F, E, B, C, A, AB, ВВ, ВС, ВЕ, ЕЕ), а рабочая скорость линии составляет 90 м/мин, это примерно 5000 листов/ч. Кроме продукции - кашированный гофрокартон с высококаче- этого, дополнительными преимуществами во время эксплуатации кашировальной линии являются вакуумная подача заготовки, русифицированное диалоговое меню с отображением возможной неисправности, система циркуляции клея.



Кашировальная машина CLC Mashinery





THSISNEW

So open as
So light as
But...
A stronger corrugator belt
compared to a spiral design

More open than
More light than
But...
Less electricity needed to operate
Less steam pressure required
compared to a traditional belt



NEW BRICQ SPEED reduced operating costs, improved design, place your order today!



D62 Route d'Orgedeuil, 16220 Montbron, FRANCE Tel.: +33 545 23 91 11 | Fax: +33 545 70 86 26 | info@bricq.fr





Преимущества нового усовершенствованного сушильного сукна компании BRICQ и группы EOS для гофроагрегатов BRICQ-SPEED

Advantages of the new improved dryer fabric companies BRICQ and EOS Group for corrugators BRICQ-SPEED

акое же легкое и открытое, Такое же надежное и долговечное... Под этим девизом компания BRICQ и группа EOS представила на последних выставках гофрооборудованиясвое новое усовершенствованное сушильное сукно для гофроагрегатов BRICQ-SPEED. Результаты тестирования приятно удивили производителей отличными показателями качества и скоростью выполнения процесса. Превосходное по резюме сушильного сукна, полученное в ходе использования более чем на 20 гофропроизводствах, позволяет с уверенностью заявить, что BRICQ-SPEED- наиболее современный тип сукон, который создан в полном соответствии с эталонными требованиями к гофропроизводству.

Что отметили эксперты

Все клиенты требуют точности и безупрепречной поверхности печати, поэтому все чаще отдают предпочтение микрогофреЕ, F, N, при этом сохраняя устойчивость коробки. С такой задачей сушки гофрокартона, при условии высокоскоростной работы гофроагрегата, может

справиться лишь легкое и сверхдышашее сукно. На основании экспертных выводов совместно с производителями была создана разработка, которая прошла тестирование, а по результатам производители внесли все свои пожелания в модель, которую компания предлагает сегодня. Подходящее для любых типов картона, сукно BRICQ-SPEED необходимо и рекомендуется для работ с повышенным количеством клея и влаги, то есть при изготовлении 3-, 5- и 7-слойногомикрогофрокартона.

Технические характеристики

Изготовленное на сетчатой основе, но по-прежнему тканое сукно, является гибридом, соединяя в себе наилучшие преимущества обоих типов:

- сетка обеспечивает полную проницаемость и удаление влаги, низкий вес разгружает мотор. Вес 2750 г/м^2 , проницаемость ($7200 \text{ м}^3/\text{м}^2/\text{Нниже } 300 \text{ мм WG}$), проницаемость (74,8 СГМ);
- тканые волокна обеспечивают протяжку картона, предотвращая проскальзывание. Волокна наряду с этим служат изолятором тепла, поглощают конденсацию из-



стабилизируют сукно, делая его таким же надежным и долговечным, как и классическое тканое сукно.

Таким образом комбинациявышеперечисленных характеристик создает эффект "GORE-TEX" (отличная водостойкость, при этом высокий уровень испарения). Защитная кромка наносится по любой нужной ширине. Кромка на выполнена из смеси особо прочных компонентов, что позволяет защитить сукно от клеевых загрязнений при работе с узким картоном.

Производственный бонус

Работа сверхскоростного сукна BRICQ-SPEED доказана на самых популярных гофроагрегатах - BHS, AGNATI, FOSBER и т.д. - и не требует модификации существующей системы привода. Такого баланса качества гофрокартона, долгого срока службы и снижения потребления энер-

гии минимум на 10-20% в сравнении с тяжелым тканым сукном не удавалось добиться ни одному производителю.

Главное достижение и отличие французского производителя сукон BRICO состоит в том, что он может изготовить на своей собственной фабрике любой тип сукна - тканое, иглопробивное и сетчатое, тем самым имея возможность подобрать только оптимально подходящий продукт

для нужд каждого производства.

Все предприятия, составляющие динамичную группу - TOOLSCorrugated, BRICQSAS и RODICUTIndustrySA- не останавливаются на достигнутом результате и всегда в поиске новых и современных решений. 🔀

Полную версию статьи читайте в книге "Гофроэнциклопедия. В поисках совершенства"



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ Crta. Puxeiros a Mos, 135. 36417 Mos (Pontevedra) SPAIN Te .: +34 986 33 52 50 | Fax: +34 986 33 83 45



Официальный представитель Bricq S.A.S. в России г. Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д.33 +7 (812) 777-15-15



СУШИЛЬНЫЕ СУКНА ДЛЯ ГОФРОАГРЕГАТОВ



Официальный представитель Rodicut Industry S.A. в России +7 (495) 966 38 61



Официальный представитель Bricq S.A.S. и Rodicut Industry S.A. в Украине +38 (044) 517-42-69, 517-43-09, 227-18-54