

TÜRKİYE

KAĞIT SANAYİİ

D E R G İ S İ

THE TURKISH PAPER INDUSTRY MAGAZINE - SUMMER 2017

Special Tissue
Solenis, Heimbach

Non-Wovens
Hayat Kimya



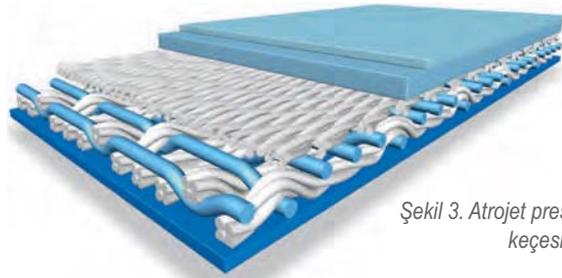
Mill report
Lila Kağıt in Çorlu



Proses parametreleri daha fazla deęişkenlik gösterdikçe, uygun bir keçe tasarlamak daha güç olabilmektedir.

Değişkenlik gösteren proses parametrelerine tipik bir örnek olarak makine hızı ve gramaj değişikliklerini de içeren **kağıt hamuru düzeyindeki değişiklikler** verilebilir. Ancak bu durum ayrıca selüloz veya eski kağıt elyafı gibi farklı kağıt harman kompozisyonlarının kullanımını ve yaş mukavemet reçinesi veya boya ve sabitleyici kullanımını da etkilemektedir. Üretim planlaması daima makine üzerindeki elek ve keçenin ömrü boyunca proses parametrelerinin olabildiğince rahat bir şekilde geçişini sağlamayı amaçlar. Ancak bugünlerde esneklik de anahtar bir kavram olarak kullanılmaktadır ve tam zamanında yapılan sevkiyatlarda bu önemlidir. O yüzden ani proses değişiklikleri yaşanabilir. Pres keçeleri bu tür değişen koşullara uyum sağlamalıdır.

İşte bu noktada **Atrojet tasarım esnekliği** bu tür değişen koşullara uyum sağlayabilecek avantajlar sunar. Yüksek elyafli safihaya ankraja da katkısı bulunan homojen ve güçlü iç yapısı sayesinde Atrojet, keçe tıkanması gibi orijinal kağıt hamurundan deinkinge değişim yapılırken ve/veya yaş mukavemetli olmayandan yaş mukavemetli hamur türlerine değiştirirken kullanılan yüksek basınçlı yıkama işleminde **sağlamlığını** kanıtlamıştır. Atrojet aynı zamanda yaklaşık >30 bar civarı basınç seviyesindeki yüksek basınçlı fiskeyelere dayanıklı olduğunu da kanıtlamıştır.



Şekil 3. Atrojet pres keçesi.

Şekil 4. Franz Kiefer (solda) ve Jochen Pirig, Heimbach Stratejik Ürün Müdürleri



Heimbach yeni Atrojet üretim tesislerine yedi basamaklı bir rakamdan oluşan bir yatırım gerçekleştirmiştir. 2016 yılının ilk çeyreğinden beri Atrojet üretimi tam kapasiteyle devam etmektedir.

Atrojet keçe sektöründe **bir sonraki evrimsel adımı temsil etmektedir.**

Heimbach pres keçe ürün hattı, piyasa odaklı yaklaşımını Atrojet sayesinde yeniden artırmıştır. ■

The summit's the limit

EOS
CORRUGATED GROUP
eos-corrugated.com

We provide complete solutions in the field of technical consumables for the worldwide corrugated industry: Polyurethane parts, Rotary Cutting Dies and Corrugated Belts.
WE ARE EFFICIENT. WE ARE EOS.

EOS DEVELOPS, PRODUCES AND SELLS THROUGH:

RODICUT
INDUSTRY
POLYURETHANE PARTS
RODICUT & RODICUT CHINA
www.rodicut.com

BRICQ
CORRUGATOR BELTS
BRICQ SAS & BRICQ USA
www.bricq.fr

TOOLS
CORRUGATED SL
CUTTING DIES
TOOLS CORRUGATED SL
www.toolscorrugated.com

AGENT IN TURKEY: OmniTrade®
Mr. Enver Deniz Inan
einan@omnitk.com
Mobile: +90 532 272 33 60
Mr. Kamil Kiziltan
kkiziltan@omnitk.com
Mobile: +90 532 481 40 47



As more the process parameters do vary as more challenging can be the designing to get an adaptable felt design.

Typical example of varying process parameters are paper grade changes which include machine speed and paper weight changes but also affect usage of different furnish compositions like virgin pulp or recycled fibres as well as usage of wet strength resin or dye and fixative.

Production planning is always aiming for as smooth as possible transition of process parameters during machine clothing lifetime. But these days flexibility can be key too, just to think of just-in-time deliveries, so sudden process changes may do occur. These changing conditions the press felt has to tolerate.

Here the **Atrojet design flexibility** can offer advantages to adapt to those changing conditions well.

Thanks to the homogeneous and strong inner structure, which also contributes to high fibre batt anchorage, Atrojet has proven its robustness towards harsh high pressure shower cleaning which can prevent felt clogging e.g. when changing from virgin pulp to DIP and/or producing non wet strength to wet strength grades.

Atrojet has been proven itself in the field to be able to take up even long- term laminar HP shower at pressure in range of >30 bar.

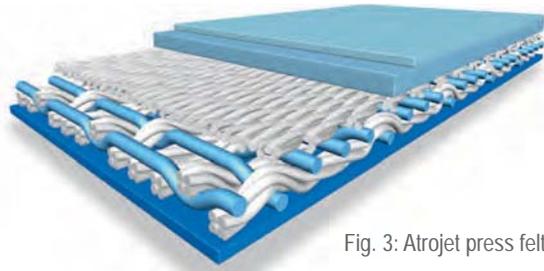


Fig. 3: Atrojet press felt.

Fig. 4: Franz Kiefer (left) and Jochen Pirig, Strategic Product Managers at Heimbach



Heimbach has invested a seven-digit sum in its new Atrojet manufacturing facility. Atrojet production is in full swing since first quarter 2016.

Atrojet represents the next evolutionary step in felts sector. Heimbach press felt product line-up has increased its market-orientated approach through Atrojet again.





The summit's the limit



EOS

CORRUGATED GROUP

eos-corrugated.com

We provide complete solutions in the field of technical consumables for the worldwide corrugated industry: Polyurethane parts, Rotary Cutting Dies and Corrugated Belts.

WE ARE EFFICIENT. WE ARE EOS.

EOS DEVELOPS, PRODUCES AND SELLS THROUGH:



POLYURETHANE PARTS
RODICUT & RODICUT CHINA
www.rodicut.com



CORRUGATOR BELTS
BRICQ SAS & BRICQ USA
www.bricq.fr



CUTTING DIES
TOOLS CORRUGATED SL
www.toolscorrugated.com



AGENT IN TURKEY: OmniTrade®

Mr. Enver Deniz Inan
einan@omnitrk.com
Mobile: +90 532 272 33 60

Mr. Kamil Kiziltan
kkiziltan@omnitrk.com
Mobile: +90 532 481 40 47





