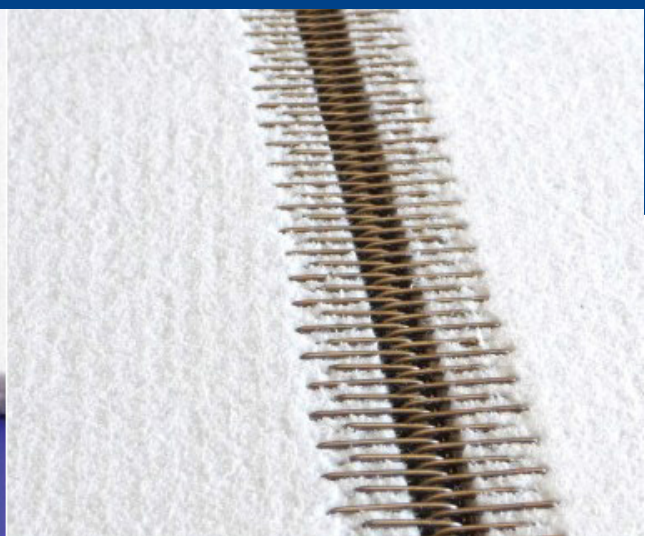
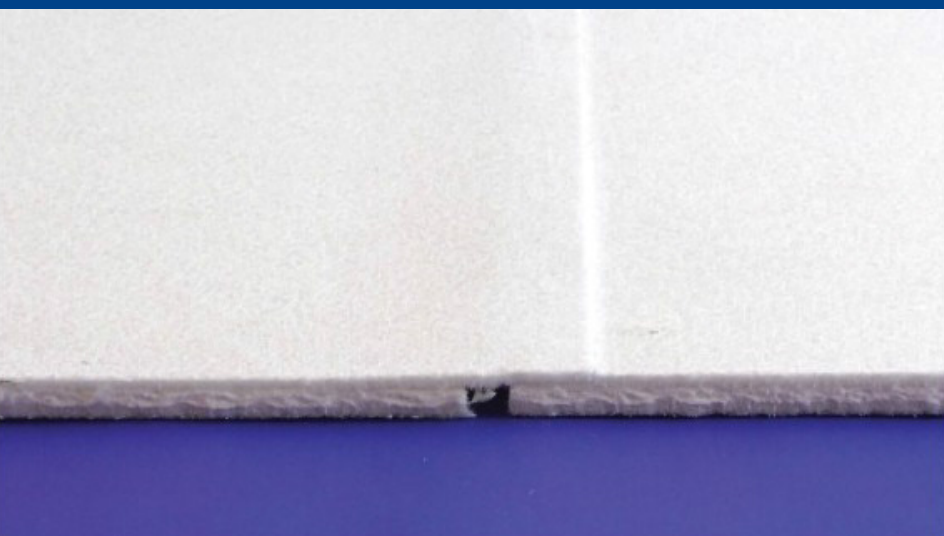


# Belts

## BRICQ-DRY



This modern needed belt was developed for the new generation of high speed machines. Its high permeability enhances the flanness and quality of board and its reinforced structure Provides positive lifetimes.



### Technical Data

#### Polyester needed belt

- . Weight: 4200 +/- 200 g/m<sup>2</sup>
- . Thickness: 8,5 +/- 0,5 mm
- . Perfect homogenous thickness
- . Coefficient of friction:
  - on paper side: 0,28
  - on machine side: 0,28
- . Permeability: 630 +/-40 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h under 300 mm CE
- . High permeability and porosity for optimum evaporation
- . Porosity: 75 % board side
- . Heat setting: High stability
- . Guiding control at the end of the manufacturing process:
- . Provides optimum belt tracking on the machine
- . Reinforced base: High traction resistance

### Treatment and seam

- . Treatment on board side:
  - . Improves belt grip on board side and provides positive board drive
  - . Integrated seam:
  - . Eliminates clip marks on the board
  - . Treated machine side: Low coefficient of friction

### Options to improve belt performance

- . Edge treatment:
  - Reduces edge wear in contact with hot plates
- . Diagonal seam:
  - Reduces roll bounce for less noise, less marking and less maintenance costs

FT 320 Rev. 5 - Dimensions and illustrations without obligation. Subject to modification.



BRICQ S.A.S.  
D 62 Route d'Orgedeuil  
16220 Montbron, France  
Tel. +33 5 45 23 91 11  
Fax +33 5 45 70 86 26  
info@bricq.fr  
www.bricq.fr



# Tapis d'onduleuse Lonas BRICQ-DRY



Tapis aiguilleté moderne pour les machines rapides de nouvelle génération. Grâce à sa perméabilité élevée, il favorise l'aplat et la qualité du carton. Sa structure renforcée lui confère une très bonne durée de vie.

Esta moderna lona agujada ha sido desarrollada para la nueva generación de máquinas de alta velocidad. Su alta permeabilidad favorece la planidez y calidad del cartón y su estructura reforzada permiten una mayor duración.

## Données techniques

### Tapis aiguilleté Polyester

- . Poids : 4200 +/- 200 g/m<sup>2</sup>
- . Epaisseur : 8,5 +/- 0,5 mm
- . Epaisseur parfaitement homogène
- . Coefficient de friction :
  - Face papier : 0,28
  - Face machine : 0,28
- . Perméabilité : 630 +/-40 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h under 300 mm CE
- . Perméabilité et porosité très élevées pour une évaporation maximale
- . Porosité : 75 % côté carton
- . Thermofixation : Grande stabilité
- . Contrôle de guidage en fin de fabrication :
  - Garantie d'un guidage optimal du tapis sur machine
- . Canevas renforcé : haute résistance à la traction

## Especificaciones técnicas

### Lona agujada poliéster

- . Peso: 4200 +/- 200 g/m<sup>2</sup>
- . Espesor: 8,5 +/- 0,5 mm
- . Espesor perfectamente homogéneo
- . Coeficiente de fricción :
  - Cara cartón: 0,28
  - Cara máquina: 0,28
- . Permeabilidad: 630 +/-40 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h bajo 300 mm CA
- . Alta permeabilidad y porosidad para una óptima evaporación
- . Porosidad: 75% cara cartón
- . Termofijado: Alta estabilidad dimensional
- . Verificación del guiado en el proceso de acabado:
  - Óptima conducción garantizada
- . Tejido base reforzado: Mayor resistencia a la tracción

## Traitement et jonction

- . Traitement face carton :
  - . Pour accroître l'accroche du tapis, côté carton et faciliter l'engagement de la feuille
- . Traitement face machine:
  - . Faible coefficient de friction
- . Jonction noyée :
  - . Elimine les marques d'agrafes sur le carton sur le carton

## Options pour accroître les performances de votre tapis

- . Traitement de lisières:
  - . Réduit l'usure des lisières en contact avec les tables chauffantes
- . Jonction en biais :
  - . Atténue la vibration des rouleaux: moins de bruit, moins de marques et moins de frais de maintenance

## Tratamiento y costura

- . Tratamiento cara cartón:
  - . Para aumentar la adherencia entre el cartón y la lona
- . Costura integrada:
  - . Para eliminar marcas de grapas en el cartón
- . Tratamiento cara máquina:
  - . Bajo coeficiente de fricción LF

## Opciones para mejorar los resultados de su lona

- . Tratamiento de lados:
  - . Para reducir el desgaste de los lados de su lona sobre placas calientes
- . Costura Diagonal:
  - . Para reducir las vibraciones de los rodillos, para menos ruido, menos marcas y menos mantenimiento



BRICQ S.A.S.  
D 62 Route d'Orgedeuil  
16220 Montbron, France  
Tel. +33 5 45 23 91 11  
Fax +33 5 45 70 86 26  
info@bricq.fr  
www.bricq.fr