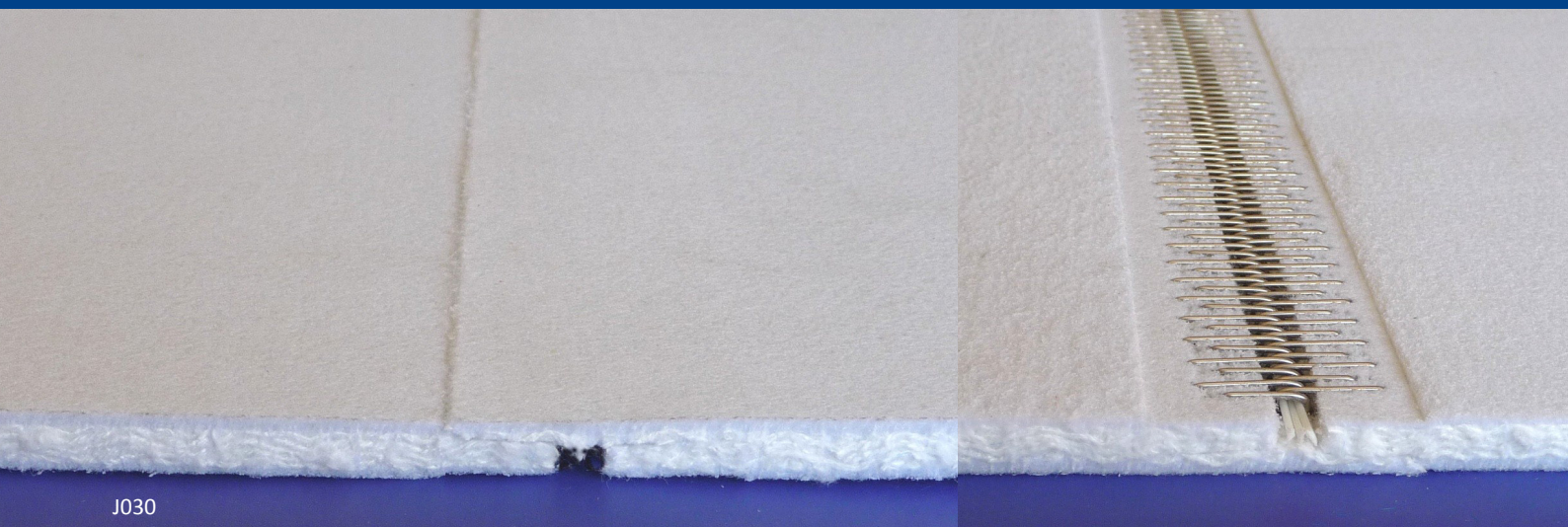


Belts

BRICQ-FOUR



The BRICQ - FOUR superimposed canvas gives the belt better resistance to tension. It is a modern belt for high speed machines of a new generation. Its high permeability enhances the flatness and quality of board. Its reinforced pattern allows a very good life on machine. The LF (Low Friction) finishing was developed for shoe press applications and lower energy consumption.



J030

Technical Data

Polyester needled belt

- . Weight: 5200 +/- 300 g/m²
- . Thickness: 9,5 +/- 1,2 mm
Perfect homogenous thickness
- . Coefficient of friction:
 - . on paper side: 0,25
 - . on machine side: 0,25
- . Permeability: 650 +/- 40 m³/m²/h under 300 mm WG
High permeability and porosity for optimum evaporation
- . Porosity: 70 % on board side
- . Heat setting: High stability
- . Guiding control at the end of the manufacturing process:
Provides optimum belt tracking on the machine

Treatment and seam

- . Integrated seam:
Eliminates clip marks on the board
- . Treatment on board side:
Improves belt grip on board side and provides positive board drive
- . Treated machine side: Low coefficient of friction

Options to improve belt performance

- . Edge treatment:
Reduces edge wear in contact with hot plates
- . Diagonal seam:
Reduces roll bounce for less noise, less marking and less maintenance costs



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr



Tapis d'onduleuse Lanas BRICQ-FOUR



Tapis aiguilleté à canevas superposés lui conférant une résistance accrue à la tension. BRICQ- FOUR est un tapis moderne pour les machines rapides de nouvelle génération. Sa perméabilité élevée favorise l'aplat et la qualité du carton. Sa structure renforcée lui confère une très bonne durée de vie. Les finitions « Low Friction » sont orientées vers les applications à sabots et diminuent la consommation énergétique.

Manta formada a base de tejidos superpuestos que aporta una mayor resistencia a la tensión. La BRICQ - FOUR es una lona moderna para máquinas de nueva generación y alta velocidad. Su alta permeabilidad favorece la planidez y calidad del cartón. El tejido reforzado permite una muy buena vida útil de la lona en máquina. El acabado « Low Friction » fue desarrollado para aplicaciones con prensa de zapata y menor consumo de energía.

Données techniques

Tapis aiguilleté Polyester

- . Poids : 5200 +/- 300 g/m²
- . Epaisseur : 9,5 +/- 1,2 mm
- . Epaisseur parfaitement homogène
- . Coefficient de friction :
 - Face papier : 0,25
 - Face machine : 0,25
- . Perméabilité : 650 +/- 40 m³/m²/h sous 300 mm CE
- . Perméabilité et porosité élevées pour une évaporation maximale
- . Porosité : 70 % côté carton
- . Thermofixation : Grande stabilité
- . Contrôle de guidage en fin de fabrication : Garantie d'un guidage optimal du tapis sur machine

Traitement et jonction

- . Jonction noyée :
Elimine les marques d'agrafes sur le carton
- . Traitement face carton :
Pour accroître l'accroche du tapis, côté carton et faciliter l'engagement de la feuille
- . Traitement face machine :
Faible coefficient de friction

Options pour accroître les performances de votre tapis

- . Traitement de lisières :
Réduit l'usure des lisières en contact avec les tables chauffantes
- . Jonction en biais :
Atténue la vibration des rouleaux: moins de bruit, moins de marques et moins de frais de maintenance

Especificaciones técnicas

Lona agujada poliéster

- . Peso: 5200 +/- 300 g/m²
- . Espesor: 9,5 +/- 1,2 mm
- . Espesor perfectamente homogéneo
- . Coeficiente de fricción:
 - Cara cartón: 0,25
 - Cara máquina: 0,25
- . Permeabilidad: 650 +/- 40 m³/m²/h bajo 300 mm CA
- . Alta permeabilidad y porosidad para una óptima evaporación
- . Porosidad: 70% cara cartón
- . Termofijado: Alta estabilidad dimensional
- . Verificación del guiado en el proceso de acabado: Óptima conducción garantizada

Tratamiento y costura

- . Costura integrada:
Para eliminar marcas de grapas en el cartón
- . Tratamiento cara cartón:
Para aumentar la adherencia entre el cartón y la lona
- . Tratamiento cara máquina:
Bajo coeficiente de fricción LF

Opciones para mejorar los resultados de su lona

- . Tratamiento de lados:
Para reducir el desgaste de los lados de su lona sobre placas calientes
- . Costura Diagonal:
Para reducir las vibraciones de los rodillos, para menos ruido, menos marcas y menos mantenimiento



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr