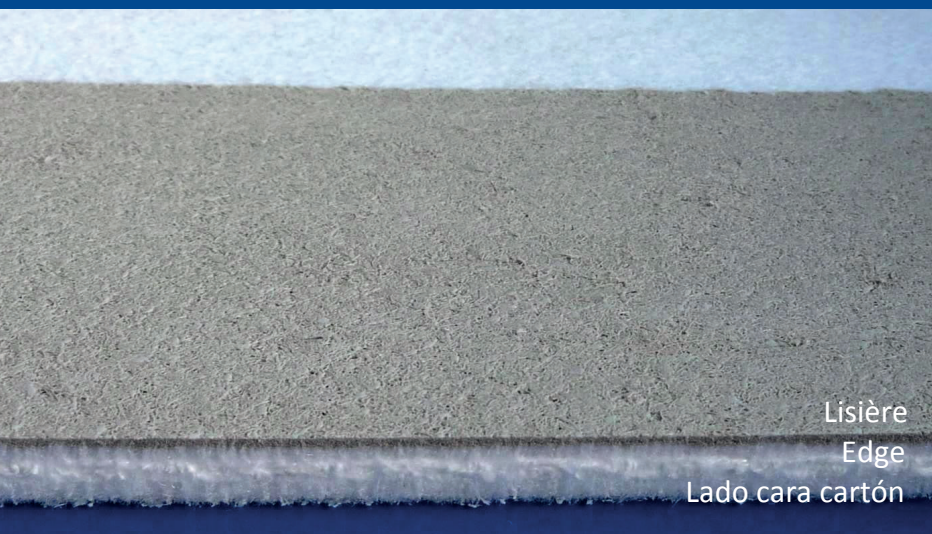


# Belts

## BRICQ-MASTER



This modern needed belt, with dense and very resistant batt-fibers, was developed for the new generation of high speed machines. Its high permeability enhances the flatness and quality of board and its reinforced structure provides positive lifetimes.



Lisière  
Edge  
Lado cara cartón



Face Machine  
Machine Side  
Cara Máquina

### Technical Data

#### Polyester needed belt

- . Weight: 4200 +/-200 g/m<sup>2</sup>
- . Thickness: 8,5 +/- 0,5 mm  
Perfect homogenous thickness
- . Coefficient of friction:  
on paper side: 0,28  
on machine side : 0,28
- . Permeability: 630 +/- 40 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h under 300 mm WG  
High permeability and porosity for optimum evaporation
- . Porosity: 75% board side
- . Heat setting: High stability
- . Guiding control at the end of the manufacturing process:  
Provides optimum belt tracking on the machine
- . Reinforced base: Traction resistance

### Treatment and seam

- . Treatment on board side:  
Improves belt grip on board side and provides positive board drive
- . Treated edges on board side:  
New improved treatment, with high resistance to abrasion and glue repellent properties
- . Treated on machine side: Low coefficient of friction
- . Integrated seam: Eliminates clip marks on the board

### Options to improve belt performance

- . Diagonal seam:  
Reduces roll bounce for less noise, less marking and less maintenance costs



FT 404 Rev 3 - Dimensions and illustrations without obligation. Subject to modification.



BRICQ S.A.S.  
D 62 Route d'Orgedeuil  
16220 Montbron, France  
Tel. +33 5 45 23 91 11  
Fax +33 5 45 70 86 26  
info@bricq.fr  
www.bricq.fr



www.eos-corrugated.com

# Tapis d'onduleuse Lonas BRICQ-MASTER



Tapis moderne, avec fibres d'aiguilletage denses et très résistantes, pour les machines rapides de nouvelle génération. Grâce à sa perméabilité élevée, il favorise l'aplat et la qualité du carton. Sa structure renforcée lui confère une très bonne durée de vie.

Esta nueva manta agujada, con unas fibras muy densas y resistentes ha sido desarrollada para la nueva generación de máquinas de alta velocidad. Su alta permeabilidad favorece la planidez y calidad el cartón y su estructura reforzada permite una mayor duración.

## Données techniques

### Tapis aiguilleté Polyester

- . Poids : 4200 +/-200 g/m<sup>2</sup>
- . Epaisseur : 8,5 +/- 0,5 mm  
Epaisseur parfaitement homogène
- . Coefficient de friction :  
Face papier : 0,28  
Face machine : 0,28
- . Perméabilité : 630 +/- 40 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h sous 300 mm CE  
Perméabilité et porosité très élevées pour une évaporation maximale
- . Porosité : 75 % côté carton
- . Thermofixation : Grande stabilité
- . Contrôle de guidage en fin de fabrication :  
Garantie d'un guidage optimal du tapis sur machine
- . Canevas renforcé : Résistance à la traction
- . Fibres d'aiguilletage denses et très résistantes à l'abrasion

## Traitement et jonction

- . Traitement face carton :  
Pour accroître l'accroche du tapis, côté carton et faciliter l'engagement de la feuille
- . Lisières traitées face machine :  
Nouveau traitement avec haute résistance à l'abrasion et propriétés antiadhésives (colle)
- . Traitement face machine :  
Faible coefficient de friction
- . Jonction noyée :  
Elimine les marques d'agrafes sur le carton

## Options pour accroître les performances de votre tapis

- . Jonction en biais :  
Atténue la vibration des rouleaux : moins de bruit, moins de marques et moins de frais de maintenance

## Especificaciones técnicas

### Lona agujada poliéster

- . Peso: 4200 +/-200 g/m<sup>2</sup>
- . Espesor: 8,5 +/- 0,5 mm  
Espesor perfectamente homogéneo
- . Coeficiente de fricción:  
Cara cartón: 0,28  
Cara máquina: 0,28
- . Permeabilidad: 630 +/- 40 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h bajo 300 mm CA  
Alta permeabilidad y porosidad para una óptima evaporación
- . Porosidad: 75 % cara cartón
- . Termofijado: Alta estabilidad dimensional
- . Verificación del guiado en el proceso de acabado:  
Óptima conducción garantizada
- . Tejido base reforzado:  
Resistencia a la tracción
- . Fibras muy densas y resistentes

## Tratamiento y costura

- . Tratamiento cara cartón:  
Para aumentar la adherencia entre el cartón y la lona
- . Tratamiento de los lados:  
El nuevo tratamiento mejora las propiedades de resistencia a la abrasión y de repeler la cola
- . Tratamiento cara máquina:  
Bajo coeficiente de fricción LF
- . Costura integrada:  
Para eliminar marcas de grapas en el cartón

## Opciones para mejorar los resultados de su lona

- . Costura diagonal:  
Para reducir las vibraciones de los rodillos, para menos ruido, menos marcas y menos mantenimiento



BRICQ S.A.S.  
D 62 Route d'Orgedeuil  
16220 Montbron, France  
Tel. +33 5 45 23 91 11  
Fax +33 5 45 70 86 26  
info@bricq.fr  
www.bricq.fr