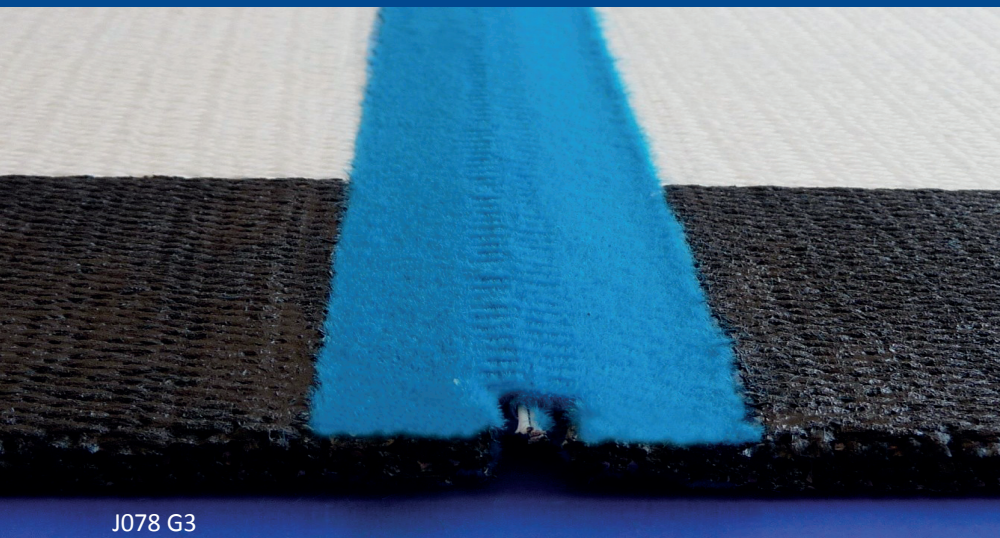


Belts

BRICQ-POWER H



Traditional thick woven belt, with high density and high weight per square meter, for a good application and pressure distribution. Its combination of different polyester fibers facilitates moisture absorption. Its woven pattern and its edge treatment with high resistance to temperature and abrasion achieve effective lifetime on the machine



J078 G3



Traitement de lisières G3
Edge treatment G3
Tratamiento de los lados G3

Technical Data

Polyester woven belt

- . Weight: 7500 +/- 400 g/m²
- . Thickness: 10,50 +/- 0,5 mm
Perfect homogenous thickness
- . Coefficient de friction : 0,25
- . Permeability: 160 +/-15 m³/m²/h under 300 mm WG
Hygroscopic absorbent fibers
- . Heat setting: High stability
- . Guiding control at the end of the manufacturing process:
Provides optimum belt tracking on the machine

Treatment and seam

- . Integrated flocked seam:
Eliminates clip marks on the board

Options to improve belt performance

- . Edge treatment:
Reduces edge wear in contact with hot plates
Prevents glue from sticking on the edges (G3)
- . Diagonal seam:
Reduces roll bounce for less noise, less marking and less maintenance costs



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr



Tapis d'onduleuse Lonas BRICQ-POWER H



Tapis tissé traditionnel épais, à très forte densité et poids au m² important, pour une bonne application et pression sur les cartons. Son mélange de fibres polyester favorise l'absorption d'humidité. Sa structure de tissage et ses traitements de bordures à haute résistance à la température permettent d'atteindre des durées de vie importantes.

Lona tejida convencional espesa, de alta densidad y alto gramaje, para una mejor aplicación y distribución de la presión. La combinación de diferentes fibras de poliéster favorece la absorción de la humedad. El tejido base y la mayor resistencia a la temperatura del tratamiento de los bordes aportan una buena vida útil de la misma en la máquina.

Données techniques

Tapis tissé Polyester

- . Poids : 7500 +/- 400 g/m²
- . Epaisseur : 10,50 +/- 0,5 mm
Epaisseur parfaitement homogène
- . Coefficient de friction : 0,25
- . Perméabilité : 160 +/-15 m³/m²/h sous 300 mm CE
Fibres absorbantes hygroscopiques
- . Thermofixation : meilleure stabilité
- . Contrôle de guidage en fin de fabrication :
Garantie d'un guidage optimal du tapis sur machine

Traitement et jonction

- . Jonction floquée :
Elimine les marques d'agrafes sur le carton

Options pour accroître les performances de votre tapis

- . Traitement de lisières :
Réduit l'usure des lisières en contact avec les tables chauffantes
La colle s'incruste moins dans le tissu (G3)
- . Jonction en biais :
Atténue la vibration des rouleaux : moins de bruit, moins de marques et moins de frais de maintenance

Especificaciones técnicas

Lona tejida poliéster

- . Peso: 7500 +/- 400 g/m²
- . Espesor: 10,50 +/- 0,5 mm
Espesor perfectamente homogéneo
- . Coeficiente de fricción: 0,25
- . Permeabilidad: 160 +/-15 m³/m²/h en 300 mm CA
Fibras higroscópicas absorbentes
- . Termofijado: Alta estabilidad dimensional
- . Verificación del guiado en el proceso de acabado:
Óptima conducción garantizada

Tratamiento y costura

- . Costura con napado:
Para eliminar marcas de grapas en el cartón

Opciones para mejorar los resultados de su lona

- . Tratamiento de los lados:
Para reducir el desgaste de los lados de su lona sobre placas calientes
La cola se incrusta menos en el tejido (G3)
- . Costura diagonal:
Para reducir las vibraciones de los rodillos, para menos ruido, menos marcas y menos mantenimiento



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr