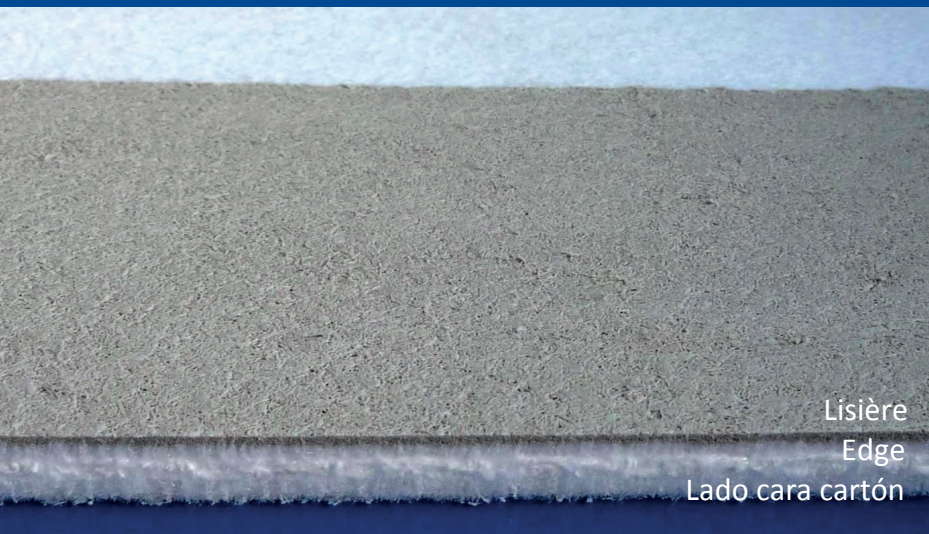


Belts

BRICQ-TECH



Very high performance needed belt, specially adapted to high speed machines and very sensitive boards. Its high permeability, increased porosity and special edges give exceptional combination of belt life and quality.



Lisière
Edge
Lado cara cartón



Face Machine
Machine Side
Cara Máquina

Technical Data

Polyester needed belt

- . Weight: 4200 +/-200 g/m²
- . Thickness: 9 mm +/- 0,8
Perfect homogenous thickness
- . Coefficient of friction:
on paper side: 0,26
on machine side: 0,26
- . Permeability: 600 +/- 50m³/m²/h under 300 mm WG
High permeability and porosity for optimum evaporation
- . Porosity: 75 % board side
- . Heat setting: High stability
- . Guiding control at the end of the manufacturing process:
Provides optimum belt tracking on the machine
- . Reinforced base: Additional 66 % traction resistance
compared to an ordinary base

Treatment and seam

- . Treatment on board side:
Improves belt grip on boardside and provides positive board drive
- . Treated edges on board side:
New improved treatment, with high resistance to abrasion and non sticking properties (glue) types G3
- . Integrated seam: Eliminates clip marks on the board

Options to improve belt performance

- . Diagonal seam:
Reduces roll bounce for less noise, less marking and less maintenance costs
- . Treatment on machine side:
Low coefficient of friction



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr



Tapis d'onduleuse Lonas BRICQ-TECH

Tapis aiguilleté de très haute performance spécialement adapté aux machines très rapides et aux cartons très sensibles. Sa perméabilité élevée, sa porosité accrue et ses bordures spéciales permettent une combinaison durée/qualité de carton inégalée.

Lona agujada de muy alto rendimiento, orientada a las máquinas de alta velocidad y alta calidad de cartón. Su alta permeabilidad, mayor porosidad y lados especiales aporta una excepcional combinación de calidad y vida útil.

Données techniques

Tapis aiguilleté Polyester

- . Poids : 4200 +/-200 g/m²
- . Epaisseur : 9 mm +/- 0,8
Epaisseur parfaitement homogène
- . Coefficient de friction :
Face papier : 0,26
Face machine : 0,26
- . Perméabilité : 600 +/- 50 m³/m²/h sous 300 mm CE
Perméabilité et porosité élevées pour une évaporation maximale
- . Porosité : 75 % côté carton
- . Thermofixation : Grande stabilité
- . Contrôle de guidage en fin de fabrication :
Garantie d'un guidage optimal du tapis sur machine
- . Canevas renforcé : +66 % de résistance à la traction par rapport à un canevas ordinaire

Traitement et jonction

- . Traitement face carton :
Pour accroître l'accroche du tapis, côté carton et faciliter l'engagement de la feuille
- . Lisières traitées face carton :
Nouveau traitement homologué, haute résistance à l'abrasion et à la prise de colle (types G3)
- . Jonction noyée :
Elimine les marques d'agrafes sur le carton

Options pour accroître les performances de votre tapis

- . Jonction en biais :
Atténue la vibration des rouleaux : moins de bruit, moins de marques et moins de frais de maintenance
- . Traitement face machine :
Faible coefficient de friction

Especificaciones técnicas

Lona agujada poliéster

- . Peso: 4200 +/-200 g/m²
- . Espesor: 9 mm +/- 0,8
Espesor perfectamente homogéneo
- . Coeficiente de fricción:
Cara cartón: 0,26
Cara máquina: 0,26
- . Permeabilidad: 6600 +/- 50 m³/m²/h en 300 mm CA
Alta permeabilidad y porosidad para una óptima evaporación
- . Porosidad: 75 % cara cartón
- . Termofijado : Alta estabilidad dimensional
- . Verificación del guiado en el proceso de acabado:
Óptima conducción garantizada
- . Tejido base reforzado:
Resistencia a la tracción de +66%

Tratamiento y costura

- . Tratamiento cara cartón:
Para aumentar la adherencia entre el cartón y la lona
- . Tratamiento de lados: Nuevo tratamiento homologado con alta resistencia a la abrasión y a la cola
La cola se incrusta menos en el tejido G3
- . Costura integrada:
Para eliminar marcas de grapas en el cartón

Opciones para mejorar los resultados de su lona

- . Costura diagonal:
Para reducir las vibraciones de los rodillos, para menos ruido, menos marcas y menos mantenimiento
- . Tratamiento cara máquina:
Bajo coeficiente de fricción LF



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr