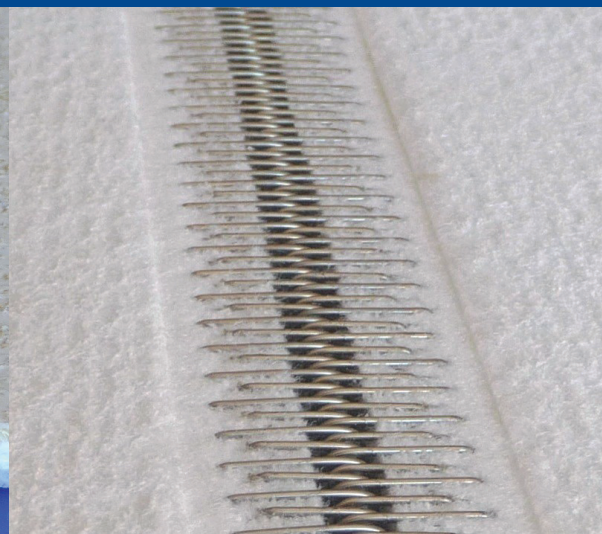


Belts

BRICQ-TRACK D



This needled bottom belt is specially designed to improve pulling and has the best tracking properties. Its high-grip coating on board side prevents any risk of slippage on « difficult » board (coated board/white board) or heavy board. Its special anti-hydrolisis fibers and its surface permeability allow a moisture and static electricity transfer. Its porous surface eliminates the suction effect.



J012

Technical Data

Polyester needled belt

- . Weight: 4700 +/- 300 g/m²
- . Thickness: 8,6 +/- 0,8 mm
Perfect homogenous thickness
- . Coefficient of friction:
on paper side: 0,95
on machine side: 0,25
- . Heat setting: High stability
- . Guiding control at the end of the manufacturing process:
provides optimum belt tracking on the machine

Treatment and seam

- . Coating on board side: Improves belt grip on board side and provides positive board drive
- . Treated machine side: Low coefficient of friction
- . Integrated seam: Eliminates clip marks on the board
- . Special treatment for high moisture machines

Options to improve belt performance

- . Diagonal seam:
Reduces roll bounce for less noise, less marking and less maintenance costs

FT 316 Rev. 5 - Dimensions and illustrations without obligation. Subject to modification.



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr



www.eos-corrugated.com

Tapis d'onduleuse

Lonas

BRICQ-TRACK D

Tapis aiguilleté destiné à la partie traction. Son revêtement spécial, face carton, a la meilleure capacité de traction. Ce tapis est prévu pour la traction des papiers difficiles (couchés, blancs, pré-primé) et des cartons les plus lourds.

Fibres spéciales insensibles à l'hydrolyse.

Esta lona agujada ha sido específicamente diseñada para mejorar el arrastre. Su estucado especial en la cara cartón tiene una gran capacidad de arraste. Esta lona fue específicamente desarrollada para el arrastre de cartones difíciles (estucado/cara blanca, cartón preimpreso) así como cartones de alto gramaje. Sus fibras especiales antihidrolisis y su permeabilidad superficial permiten la transferencia de humedad y electricidad estática. La superficie porosa elimina el efecto succión.

Données techniques

Tapis aiguilleté Polyester

- . Poids : 4700 +/- 300 g/m²
- . Epaisseur : 8,6 +/- 0,8 mm
Epaisseur parfaitement homogène
- . Coefficient de friction :
Face papier : 0,95
Face machine : 0,25
- . Thermofixation : Grande stabilité
- . Contrôle de guidage en fin de fabrication :
Garantie d'un guidage optimal du tapis sur machine

Traitement et jonction

- . Enduction face carton : Pour accroître l'accroche du tapis, sur le carton et tirer la feuille
- . Traitement face machine pour un faible coefficient de friction
- . Traitement spécial pour machines très humides
- . Jonction noyée :
Elimine les marques d'agrafes sur le carton

Options pour accroître les performances de votre tapis

- . Jonction en biais :
Atténue la vibration des rouleaux : moins de bruit, moins de marques et moins de frais de maintenance

Especificaciones técnicas

Lona agujada poliéster

- . Peso: 4700 +/- 300 g/m²
- . Espesor: 8,6 +/- 0,8 mm
Espesor homogéneo perfecto
- . Coeficiente de fricción:
Cara cartón: 0,95
Cara máquina: 0,25
- . Termofijado: Alta estabilidad dimensional
- . Verificación del guiado en el proceso de acabado:
Óptima conducción garantizada

Tratamiento y costura

- . Estucado cara Cartón
Para aumentar la adherencia entre el cartón y la lona
- . Tratamiento cara máquina:
Bajo coeficiente de fricción LF
- . Tratamiento especial para máquinas muy húmedas
- . Costura integrada:
Para eliminar marcas de grapas en el cartón

Opciones para mejorar los resultados de su lona

- . Costura diagonal:
Para reducir las vibraciones de los rodillos, para menos ruido, menos marcas y meos mantenimiento

