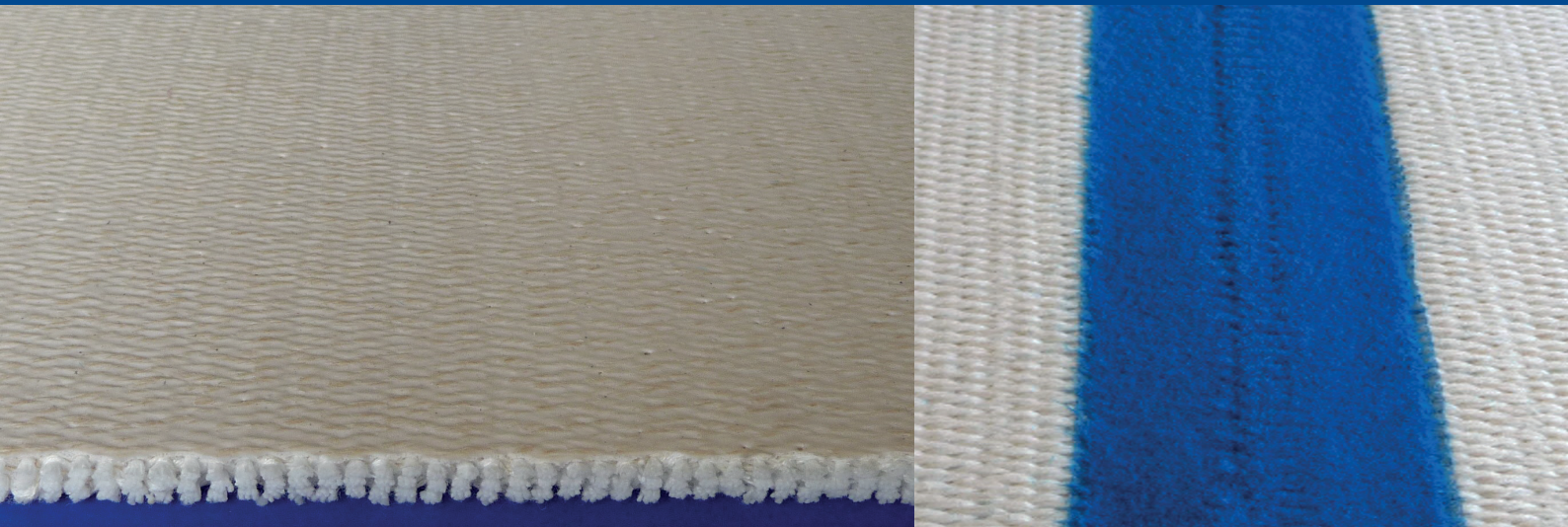


Belts

BRICQ-TRACK W



This bottom woven belt is specially designed to improve pulling. Its high-grip coating on board side has the best driving and tracking properties and prevents any risk of slippage on « difficult board » (coated board/white board) or heavy board.



Technical Data

Polyester woven belt

- . Weight: 7400 +/- 400 g/m²
- . Thickness: 9,2 +/- 0,8 mm
Perfect homogenous thickness
- . Coefficient of friction:
on paper side: 0,75
on machine side: 0,25
- . Heat setting: High stability
- . Guiding control at the end of the manufacturing process:
provides optimum belt tracking on the machine

Treatment and seam

- . Coating on board side:
Improves belt grip on board side and provides positive board drive
- . Integrated flocked seam:
Eliminates clip marks on the board

Options to improve belt performance

- . Diagonal seam:
Reduces roll bounce for less noise, less marking and less maintenance costs



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr



Tapis d'onduleuse Lonas BRICQ-TRACK W



Tapis tissé destiné à la partie traction. Son revêtement spécial, face carton, a la meilleure capacité de traction. Ce tapis est prévu pour la traction des papiers difficiles (couchés, blancs, pré-print) et des cartons les plus lourds.

Esta lona tejida está especialmente diseñada para mejorar la tracción. Su revestimiento de alta adherencia en la cara cartón dispone de las mejores propiedades de conducción y de seguimiento y evita cualquier riesgo de deslizamiento con cartones difíciles (estucado / cara blanca) o cartones de alto gramaje.

Données techniques

Tapis tissé polyester

- . Poids : 7400 +/- 400 g/m²
- . Epaisseur : 9,2 +/- 0,8 mm
Epaisseur parfaitement homogène
- . Coefficient de friction :
Face papier : 0,75
Face machine : 0,25
- . Thermofixation : Grande stabilité
- . Contrôle de guidage en fin de fabrication :
Garantie d'un guidage optimal du tapis sur machine

Traitement et jonction

- . Enduction face carton :
Pour accroître l'accroche du tapis, sur le carton et tirer la feuille
- . Jonction floquée :
Elimine les marques d'agrafes sur le carton

Options pour accroître les performances de votre tapis

- . Jonction en biais :
Atténue la vibration des rouleaux : moins de bruit, moins de marques et moins de frais de maintenance

Especificaciones técnicas

Lona tejida poliéster

- . Peso : 7400 +/- 400 g/m²
- . Espesor : 9,2 +/- 0,8 mm
Espesor homogéneo perfecto
- . Coeficiente de fricción:
Cara cartón : 0,75
Cara máquina : 0,25
- . Termofijado : Alta estabilidad dimensional
- . Verificación del guiado en el proceso de acabado :
Óptima conducción garantizada

Tratamiento y costura

- . Estucado cara Cartón
Para aumentar la adherencia entre el cartón y la lona
- . Costura flocada :
Para eliminar marcas de grapas en el cartón

Opciones para mejorar los resultados de su lona

- . Costura diagonal :
Para reducir las vibraciones de los rodillos, para menos ruido, menos marcas y menos mantenimiento



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr