

Belts

BRICQ-TRACK



This needed bottom belt is specially designed to improve pulling and has the best tracking properties. Its high-grip coating on board side prevents any risk of slippage on « difficult » board (coated board/white board) or heavy board.



J012

Technical Data

Polyester needed belt

- . Weight: 4500 +/- 300 g/m²
- . Thickness: 8,8 +/- 0,4 mm
Perfect homogenous thickness
- . Coefficient of friction:
on paper side: 0,95
on machine side: 0,30
- . Heat setting: High stability
- . Guiding control at the end of the manufacturing process:
provides optimum belt tracking on the machine

Treatment and seam

- . Coating on board side:
Improves belt grip on board side and provides positive board drive
- . Integrated seam:
Eliminates clip marks on the board
- . Treated machine side: Low coefficient of friction

Options to improve belt performance

- . Diagonal seam:
Reduces roll bounce for less noise, less marking and less maintenance costs



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr



FT 315 Rev. 5 - Dimensions and illustrations without obligation. Subject to modification.

Tapis d'onduleuse Lanas BRICQ-TRACK



Tapis aiguilleté destiné à la partie traction. Son revêtement spécial face carton a la meilleure capacité de traction. Ce tapis est prévu pour la traction des papiers difficiles (couchés, blancs, pré-print) et des cartons les plus lourds.

Esta lona agujada ha sido específicamente diseñada para mejorar el arrastre. Su estucado especial en la cara cartón tiene una gran capacidad de arrastre. Esta lona fue específicamente desarrollada para el arrastre de cartones difíciles (estucado/cara blanca, cartón preimpreso) así como cartones de alto gramaje.

Données techniques

Tapis aiguilleté Polyester

- . Poids : 4500 +/- 300 g/m²
- . Epaisseur : 8,8 +/- 0,4 mm
Epaisseur parfaitement homogène
- . Coefficient de friction :
Face papier : 0,95
Face machine : 0,30
- . Thermofixation : Grande stabilité
- . Contrôle de guidage en fin de fabrication :
Garantie d'un guidage optimal du tapis sur machine

Traitement et jonction

- . Traitement face carton : Pour accroître l'accroche du tapis, sur le carton et tirer la feuille
- . Jonction noyée :
Elimine les marques d'agrafes sur le carton
- . Traitement face machine :
Pour un faible coefficient de friction

Options pour accroître les performances de votre tapis

- . Jonction en biais :
Atténue la vibration des rouleaux : moins de bruit, moins de marques et moins de frais de maintenance

Especificaciones técnicas

Lona agujada poliéster

- . Peso: 4500 +/- 300 g/m²
- . Espesor: 8,8 +/- 0,4 mm
Espesor homogéneo perfecto
- . Coeficiente de fricción:
Cara cartón: 0,95
Cara máquina: 0,30
- . Termofijado: Alta estabilidad dimensional
- . Verificación del guiado en el proceso de acabado:
Óptima conducción garantizada

Tratamiento y costura

- . Estucado cara cartón:
Para aumentar la adherencia entre el cartón y la lona
- . Costura integrada:
Para eliminar marcas de grapas en el cartón
- . Tratamiento cara máquina:
Bajo coeficiente de fricción LF

Opciones para mejorar los resultados de su lona

- . Costura diagonal:
Para reducir las vibraciones de los rodillos, para menos ruido, menos marcas y menos mantenimiento



BRICQ S.A.S.
D 62 Route d'Orgedeuil
16220 Montbron, France
Tel. +33 5 45 23 91 11
Fax +33 5 45 70 86 26
info@bricq.fr
www.bricq.fr